

Protosil Kft  
2071 Páty, Várady József u. 2.



[info@apraktika.hu](mailto:info@apraktika.hu)



<https://www.apraktika.hu/gyertyaonto-keszlet-kezdoknek>



<https://www.facebook.com/APraktika-1871293566267521>

# Egyedi Gyertyakészítés – Használati Útmutató

Hogyan öntsünk gyertyát szilikon formába?

## 1. A viasz olvasztása:

### I. Vizes vagy olajos fürdőben

A gyertyaviasz alacsony olvadáspontú, viszont az olvadék nagyon gyúlékony szűrő lángra, koncentrált hőközléskor. Ezért az olvasztás sem történhet 100 °C fölött.

### II. Hőfokszabályozható sütőben olvasztjuk meg a viaszt.

Ez tovább tart, mert a levegő hőátadási tényezője sokkal kisebb mint a vízé.

Azonban felügyeletet szinte nem igényel. Ráadásul, ha eleve a formában olvasztjuk a viaszt, akkor megspóroljuk az öntési fázist.

Csupán a viasz pasztilla némi pótlása szükséges az olvasztás során, mivel az folyadék formában összeeseik.

## 2. A viasz színezése:

A viaszpigment olyan színezőanyag, mely az egészségre a gyertya égése során ártalmatlan, jól oldódik a viaszban és természetesen színezi a gyertyát.

A pigmentet mindig a már felolvasztott anyaghoz adagoljuk. Általában 0,1- 0,5 tömeg % elég a kívánt hatás eléréséhez. Érdeemes a pigmentet adagolás előtt porítani, így gyorsabban oldódik.

**Figyelem!** A pigment színe nem mindig egyezik meg a gyertyaviaszban történő bekeveréssel ill. a gyertya megfagyása utáni színnel.

A különböző színeket keverhetjük is, ami általában a színkeverés elvei szerinti színt eredményez.

## 3. A kanóc elhelyezése:

Ha szilikon formát használunk, akkor nem szükséges a talpas kanóc. A leggyakoribb az, hogy a formában a kiöntött gyertya "fejjel lefelé" helyezkedik el, így az első hogy a lenti részen a szilikont átszúrjuk.

Ha nem akarjuk a formát tönkretenni, akkor

1. Először egy hegyes végű tűskével átszúrjuk.



2. Egy másik tompa végű tűskét a másik oldalról a hegyesnek szorítva már át tudjuk tolni a formán. (Önmagában sajnos nem fog menni vagy a forma végleg roncsolódni fog.)



3. A kanócot most már átfűzhetjük a formán. Ha a kanóc vastagabb, akkor a tompa tüske végét a megfelelő átmérőjűre kell vágni.



4. Példa egy másik formában történő kánócelhelyezésre:



## 4. A beépülő forma elkészítése:

Ahhoz, hogy igazán egyedi gyertyákat kreáljunk, készítsünk viaszból beépülő formákat. Nyilván más színnel megszínezve. A példában zöld számokat öntöttünk.



A megolvasztott és megszínezett viaszt egyszerűen öntsük egy másik formába. Az öntés akkor válik nehézkesé, ha kis mennyiséget kell önteni. Ilyenkor a viasz túlcsordul és felesleg keletkezik a tetején és a széleken.

Ekkor célra vezető lehet, ha a megfagyott viaszból a felesleget eltávolítjuk. Rendszerint ez a törékeny, kisméretű formák esetén tönremenettel jár.

Ilyenkor a töredezett viaszdarabokat rakjuk a formába, azaz kb. annyi lesz benne, ami éppen szükséges.

Tegyük az egészet a sütőbe, a viasz gyorsan megolvad és kitölti a formát s egyben megszilárdul.

## 5. A beépülő forma elhelyezése:

1. A kis formákat helyezzük el a kívánt részen egy nagyobb formában tetszésünk szerint. Például így.



2. A számokat a nagy forma oldalán az előzőleg már megolvasztott, megszínezett stb. viasszal vékonyan körbeöntve megfelelően a forma falához fog rögzülni.
3. Ezután helyezzük a gyertyaöntő formát a megfelelő helyzetbe, azaz állítsuk a talpára.

## 6. A gyertya kiöntése:

Helyezzük a gyertyaöntő formát a megfelelő helyzetbe, majd az előzőleg megolvasztott viaszt öntsük a formába.

**Figyelem:** Ha szakaszosan öntjük, azaz először rétegenként a forma falára, azzal megkíméljük a beépített forma esetleges felolvadását, elmosódását.

## 7. A gyertya megkeményedése és kivétele a formából:

A gyors munka olykor a minőség rovására megy. Ha a folyékony viaszt gyorsan hűtjük le, akkor a gyertya formája vetemedni fog, deformálódik.

Ez azért van, mert a viasz viszonylag nagy hőtágulási tényezővel rendelkezik, a dermedés pedig hűléskor először a határoló falakon megy végbe. Majd később a belső részek megfagyásakor a térfogatcsökkenés vetemedést okoz.

Ezt lassú hűtéssel lehet kiküszöbölni. Még jobb megoldás, ha a gyertyát szakaszosan a külső határoló részekről befelé haladva rétegenként öntjük ki.

### Karbantartás:

Az öntőformák karbantartása a szokásos módon történik.

Langyos, esetleg szappanos vízzel megmossuk, majd hagyjuk megszáradni.

### Biztonsági megfontolások:

A gyertyaöntés általában véve nem veszélyes üzem.

Ugyanakkor, mivel esetenként 90-100 °C –os ömledékkal dolgozunk, enyhe égési sérüléseket szenvedhetünk. Ez az általános elővigyázatossággal megelőzhető.

A felolvasztott viaszt tartalmazó tégelyt pl. konyhai védőkesztyűvel fogjuk meg!

A lecseppent viasz gyorsan megdermed és a legtöbb anyagról könnyen, sérülésmentesen eltávolítható.

Sajnos a szövetre, ruhára cseppent viasz már nehezen kezelhető. Elfogadhatóan a folt pl. vasalóval történő elpárologtatással kezelhető.