

Protosil Kft

2071 Páty, Várady József u. 2.

Info@apraktika.hu

www.apraktika.hu

facebook: <https://www.facebook.com/APraktika-1871293566267521>

ZA 22 MOULD: MŰSZAKI ADATLAP

A ZA 22 MOULD egy kétkomponensű (bázis és katalizátor), addíciós RTV szilikon gumi, amely szobahőmérsékleten vulkanizálódik.

Akár nagyobb bemélyedésekkel, alámetszésekkel rendelkező modellek másolása esetén javasolt. A termék rendkívül felhasználóbarát: jellemző tulajdonsága vulkanizálódás előtti alacsony viszkozitás.

A kikeményedett termék fő tulajdonságai:

- Magas kémia ellenállóság bizonyos típusú gyanták agresszív összetevőivel szemben.
- Rendkívül magas szakítószilárdság
- Nagy pontosság a legkisebb részletek reprodukálásához
- Nagy alak-, és méretstabilitás jellemzi.
- Figyelemre méltó ellenállás a hővel és az öregedéssel szemben.
- Kiváló tapadásmentes tulajdonság.

1. Fő alkalmazási területek

- Forma és modellkészítés (figyelemre méltó reprodukciós pontosság, nagy méretstabilitás és magas mechanikai szilárdság.
- Kerámia művészet (kiemelkedő másolási képesség és magas mechanikai ellenállás)
- Saniter termékek.

A termékkel érintkező javasolt beöntő anyagok: gipsz, vakolat, mőgyanták (poliészter, epoxi, poliuretán, stb.)

2. Használati útmutató

Készítsük elő a két komponenst (gyanta/bázis és katalizátor) és rázzuk fel külön-külön őket. Mérjünk ki egyenlő mennyiségű bázist és katalizátort (pl. 100g bázist és 100g katalizátort). Miután pontosan kimértük a két komponenst (5 % hibahatáron belül!), helyezzük egy keverőedénybe és alaposan keverjük össze! Ne hagyjunk a keverőedény falán nem összekevert komponenseket!

Keverjük lendületesen, amíg a színe homogénné válik. Ezután önthető a szilikon gumink. Ajánlott legalább 30 cm magasról, vékony sugárral önteni a szerszámba a keveréket, így már itt kevesebb buborék kerül bele.

A munkaidő (fázekidő) a keveréstől számítva (~23°C-on) 14-17 perc. (Lásd az alábbi táblázatot.) Érdemes vákuumot alkalmazni az esetleg beszorult légbuborékok eltávolítására. Ha a bekevert mennyiség nem elég a teljes felöntésre, másolásra, hagyja kikeményedni a szilikont, majd folytassa a kiöntést egy másik adaggal. Ebben az esetben a két réteg szilikon 24 órán belül öntve, szépen összeköt.

A kötési idő (a szilikon vulkanizálódásához szükséges idő) a komponensek összekeverésétől számítva 23 °C-on ~60 perc, (Lásd az alábbi táblázatot) ezután bonthatja, kiveheti a modellt a formából. Ha szükséges, használjon sűrített levegőt a leválasztás megkönnyítésére. Fontos, hogy ne erőltesse a szétválasztást éles tárgyal, mert megsérülhet a minta. A szilikon gumi kompatibilis az összes gipsszel, vakolattal, poliuretán-, és akrilgyantával.

Megjegyzés: A feldolgozási idő és így a kötési idő is csökkenthető, ha a hőmérséklet meghaladja a 23 °C-ot. (Például, ha a hőmérséklet 40 °C, akkor a feldolgozási idő a felére csökken és a kötési idő is nagyjából a felére rövidül.)

Ha a hőmérséklet alacsonyabb, mint a 23°C, ebben az esetben a feldolgozási idő és a kötési idő jelentősen növekszik. (Például, ha a hőmérséklet 4°C, akkor a feldolgozási idő megduplázódik és a kötési idő a 23 °C-on mérhetőnek a háromszorosára növekszik.)

3. Fontos ajánlások

A pontos arányokat tartsa be! 1:1 / súlyarány (és térfogat arány), így megfelelő időben bonthatjuk termékünket a mechanikai tulajdonságok megváltozása nélkül. A szilikonnal érintkező felületeknek tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lenniük.

Fontos megjegyzés:

Használat előtt javasolt a két komponens alapos felkeverése, hogy elkerülje az ülepedés okozta problémákat. A szilikon alkalmazási hőmérséklete -40°C-tól + 200°C-ig terjed.

4. Kémiai és fizikai tulajdonságok

Keverési arány	1:1
A keverék katalizálás előtti viszkozitása	4000±300 mPas
Keverési idő 23 °C-on	1 perc
Munkaidő (fazékidő) 23 °C-on	14-17 perc
Kötési (kikeményedési) idő 23 °C-on	60 perc
Keményység 24 óra után	22 ± 2 Shore A
Szakítószilárdság	4,0 ± 0.2 N/mm ²
Szakadási nyúlás	380 ± 20%
Szakadási ellenállás	<20± 1 N/mm
A gyanta/ bázis komponens sűrűsége	1.13 g/cm ³
A gyanta/ katalizátor komponens sűrűsége	1.13 g/cm ³
Másolási pontosság	2 mikron / 0.002mm
Méretváltozás 24 óra után	-0,05%

A készítmény nem nevezhető veszélyesnek a 88/379/CEE és az azt követően módosított irányelveknek megfelelően.

5. Eltarthatósági idő

A ZA 22 Mould helyesen tárolva 5 °C - 27 °C között 18 hónapig tartható el. Használat után csavarja vissza a kupakokat. Figyeljen, hogy ne keverje össze a gyanta és katalizátor kupakjait!

Az adatlapon közölt információk, ismereteink szerint, pontosak és megfelelnek a valóságnak, az adatokra azonban nem tudunk garanciát vállalni, mivel az alkalmazás körülményei nem tartoznak közvetlen ellenőrzésünk alá.

Kétség esetén előzetes próba javasolt. Szükség esetén kérje szakembereink segítségét.