

Protosil Kft

2071 Páty, Várady József u. 2.

Info@apraktika.hu

www.apraktika.hu

facebook: <https://www.facebook.com/APraktika-1871293566267521>

ZA 13 MOULD WT 45: MŰSZAKI ADATLAP

1. Főbb Jellemzők :

A ZA 13 MOULD WT 45, (feldolgozási idő ~45perc) egy kétkomponensű (bázis és katalizátor), addíciós RTV szilikon gumi, amely szobahőmérsékleten vulkanizálódik.

Kisebb bemélyedésekkel rendelkező modellek másolása esetén javasolt. A termék rendkívül felhasználóbarát: jellemző tulajdonsága vulkanizálódás előtti alacsony viszkozitás.

A kikeményedett termék fő tulajdonságai:

- Magas kémia ellenállóság bizonyos típusú gyanták agresszív összetevőivel szemben.
- Rendkívül magas szakítószilárdság
- Nagy pontosság a legkisebb részletek reprodukálásához
- Nagy alak-, és méretstabilitás jellemzi.
- Figyelemre méltó ellenállás a hővel és az öregedéssel szemben.
- Kiváló tapadásmentes tulajdonság.

2. Fő alkalmazási területek

- Forma és modellkészítés (figyelemre méltó reprodukció pontosság, nagy méretstabilitás és
- magas mechanikai szilárdság.
- Beton formázás/öntés (kiemelkedő másolási képesség, magas mechanikai ellenállás és méretstabilitás).

3. Használati útmutató

Készítsük elő a két komponenst (gyanta/bázis és katalizátor) és rázzuk fel külön-külön őket. Mérjük ki egyenlő mennyiségű bázist és katalizátort (pl. 100g bázist és 100g katalizátort). Miután pontosan kimértük a két komponenst (5 % hibahatáron belül!), helyezzük egy keverőedénybe és alaposan keverjük össze! Ne hagyjunk a keverőedény falán nem összekevert komponenseket!

Keverjük lendületesen, amíg a színe homogénné válik. Ezután önthető a szilikon gumink. Ajánlott legalább 30 cm magasról, vékony sugárral önteni a szerszámba a keveréket, így már itt kevesebb buborék kerül bele.

A munkaidő (fázekidő) a keveréstől számítva (~23°C-on) 40-50 perc. (Lásd az alábbi táblázatot.) Érdemes vákuumot alkalmazni az esetleg beszorult légbuborékok eltávolítására. Ha a bekevert mennyiség nem elég a teljes felöntésre, másolásra, hagyja kikeményedni a szilikont, majd folytassa a kiöntést egy másik adaggal. Ebben az esetben a két réteg szilikon 24 órán belül öntve, szépen összeköt.

A kötési idő (a szilikon vulkanizálódásához szükséges idő) a komponensek összekeverésétől számítva 23 °C-on ~6-7 óra, (Lásd az alábbi táblázatot) ezután bonthatja, kiveheti a modellt a formából. Ha szükséges, használjon sűrített levegőt a leválasztás megkönnyítésére. Fontos, hogy ne erőltesse a szétválasztást éles tárgyal, mert megsérülhet a minta. A szilikon gumi kompatibilis az összes gipsszel, vakolattal, poliuretán-, és akrilgyantával.

Megjegyzés: A feldolgozási idő és így a kötési idő is csökkenthető, ha a hőmérséklet meghaladja a 23 °C-ot. (Például, ha a hőmérséklet 40 °C, akkor a feldolgozási idő a felére csökken és a kötési idő is nagyjából a felére rövidül.)

Ha a hőmérséklet alacsonyabb, mint a 23°C, ebben az esetben a feldolgozási idő és a kötési idő jelentősen növekszik. (Például, ha a hőmérséklet 4°C, akkor a feldolgozási idő megduplázódik és a kötési idő a 23 °C-on mérhetőnek a háromszorosára növekszik.)

4. Fontos ajánlások

A pontos arányokat tartsa be! 1:1 / súlyarány (és térfogat arány), így megfelelő időben bonthatjuk termékünket a mechanikai tulajdonságok megváltozása nélkül. A szilikonnal érintkező felületeknek tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lenniük.

Fontos megjegyzés:

Használat előtt javasolt a két komponens alapos felkeverése, hogy elkerülje az ülepedés okozta problémákat.

5. Kémiai és fizikai tulajdonságok

Keverési arány	1:1
A keverék katalizálás előtti viszkozitása	4500±500 mPas
Keverési idő 23 °C-on	1 perc
Munkaidő (fazékidő) 23 °C-on	40-50 perc
Kötési (kikeményedési) idő 23 °C-on	6-7 óra
Keményység 24 óra után	13 ± 2 Shore A
Szakítószilárdság	3,0 ± 0.2 N/mm ²
Szakadási nyúlás	450 ± 20%
Szakadási ellenállás (Die B)	>10± 1 N/mm
Szakadási ellenállás (Die C)	>9± 1 N/mm
A gyanta/ bázis komponens sűrűsége	1.06 g/cm ³
A gyanta/ katalizátor komponens sűrűsége	1.06 g/cm ³
Másolási pontosság	2 mikron / 0.002mm
Méretváltozás 24 óra után	-0,05%

A készítmény nem nevezhető veszélyesnek a 88/379/CEE és az azt követően módosított irányelveknek megfelelően.

6. Eltarthatósági idő

A ZA 13 Mould WT 45 helyesen tárolva 5 °C - 27 °C között 18 hónapig tartható el. Használat után

csavarja vissza a kupakokat. Figyeljen, hogy ne keverje össze a gyanta és katalizátor kupakjait!

Az adatlapon közölt információk, ismereteink szerint, pontosak és megfelelnek a valóságnak, az adatokra azonban nem tudunk garanciát vállalni, mivel az alkalmazás körülményei nem tartoznak közvetlen ellenőrzésünk alá.

Kétség esetén előzetes próba javasolt. Szükség esetén kérje szakembereink segítségét.