

Protosil Kft

2071 Páty, Várady József u. 2.

Info@apraktika.hu

www.apraktika.hu

facebook: <https://www.facebook.com/APraktika-1871293566267521>

F 23 gyorsöntő poliuretán gyanta: MŰSZAKI ADATLAP

Az F 23 gyorsöntő poliuretán gyantarendszer polioltól és izocianát komponensekből áll, amely szobahőmérsékleten keményedik és kézi feldolgozásra alkalmas.

A kikeményedett F 23 poliuretán gyantát leginkább prototípus alkatrészek, kis és közepes sorozatú szerszámok, pozícionáló alkatrészek és hőformázó sablonok, szerszámok készítésére használják.

Továbbá a művészeti alkalmazása is elterjedt, mivel szép felületű, gipsz simaságú tárgyak, szobrok dekorációs elemek önthetők belőle. Pl. bútorelemek, fogantyúk, ornamentikák stb.

A kikeményedett termék fő tulajdonságai:

- Nagyon szép felületi minőségű darabok készíthetők belőle
- Megmunkálás után porózusmentes felület érhető el
- Polírozó pasztával fényes hatás érhető el
- Könnyen faragható, csiszolható, homokszórható

1. Használati útmutató

Használat előtt mindkét komponenst keveréssel homogenizáljuk és a legalább 18 C fokos komponenseket keverjük össze.

Mérjük ki az alábbi táblázatban megadott mennyiségű poliól és izocianát komponenseket.

A keverési arányokat pontosan tartsuk be, csak akkor garantált a lenti táblázatban foglalt műszaki tulajdonságok.

Ne hagyjunk a keverőedény falán nem összekevert komponenseket!

Keverjük addig, amíg a színe homogénné válik. Ezután önthető a poliuretán gyanta.

Legfeljebb 50 mm vastag darabokat öntsünk. Az öntés előtt győződjünk meg róla, hogy mind a használatban lévő szerszámok mind pedig az öntőforma víztől, nedvességtől mentes.

Biztonsági előírások:

- Az általános egészségügyi és biztonsági előírásokat tartsuk be
- Használjunk védőkesztyűt
- Biztosítsunk megfelelő szellőzést
- Viseljünk védőszemüveget és és megfelelő biztonságosan záródó ruházatot

2. Fontos ajánlások

A pontos arányokat tartsa be! / súlyarány (és térfogat arány), így megfelelő időben bonthatjuk termékünket a mechanikai tulajdonságok megváltozása nélkül. A gyantával érintkező felületeknek tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lenniük.

Fontos megjegyzés:

Használat előtt javasolt a két komponens alapos felkeverése, hogy elkerülje az ülepedés okozta problémákat.

3. Kémiai és fizikai tulajdonságok

	Isocianát	Poliol	Keverék
Keverési arány tömeg szerint	20	100	
Keverési arány térfogat szerint	23	100	
Halmazállapot	folyékony	folyékony	
Szín	borostyán	fehér	fehér
Viszkozitás 25 °C fokon (mPas)	40	5000	1750
Sűrűség (g/cm ³) 25 °C Kikeményedett Sűrűség (g/cm ³) 23 °C	1,22	1,64	1,58
Fazékidő 25 °C fokon (perc)			4,5 – 5,5
Keménység Shore D1			80
Szakítószilárdság MPa			24
Hajlító rugalmassági modulus MPa			5000
Hajlító szilárdság MPa			50
Nyomószilárdság			62
Üvegesedési hőmérséklet, °C			55
Üvegesedési hőmérséklet, (°C) 3 óra 80 (°C) hőkezelés után			90
Maximális öntési vastagság (mm)			50
Szerszámbontási idő (perc)			30 (50 mm vastagságnál)
Lineáris zsugorodás 25 °C (mm/m)			0,29

4. Eltarthatósági idő

Az F 23 gyorsöntő poliuretán gyantarendszer helyesen tárolva (felbontatlan állapotban)

15 °C - 25 °C között 6 hónapig tartható el. Használat után csavarja vissza a kupakokat. Figyeljen, hogy ne keverje össze a komponensek kupakjait!

Az izocianát tárolása sötét fénytől elzárt helyen, száraz, légmentes vagy nitrogéndús tartályban történjen!

Az adatlapon közölt információk, ismereteink szerint, pontosak és megfelelnek a valóságnak, az adatokra azonban nem tudunk garanciát vállalni, mivel az alkalmazás körülményei nem tartoznak közvetlen ellenőrzésünk alá.

Kétség esetén előzetes próba javasolt. Szükség esetén kérje szakembereink segítségét.