



Protosil Kft
2071 Páty, Várady József u. 2.



info@apraktika.hu



<https://www.apraktika.hu/F190-poliuretan-gyanta-gyorsonto-kis-kiszeres>



<https://www.facebook.com/APraktika-1871293566267521>

F 190 gyorsöntő poliuretán gyanta: MŰSZAKI ADATLAP

Az F 190 gyorsöntő poliuretán gyantarendszer polioltól és izocianát komponensekből áll, amely szobahőmérsékleten keményedik és kézi feldolgozásra alkalmas.

A kikeményedett F 190 poliuretán gyantát használhatjuk enyhén merev késztermékek, de leginkább öntőformák készítésére.

Az öntőformakészítéshez a hővezetés növelése érdekében alumínium port használhatunk.

Továbbá 100 g izocianát + 100 g polioltól 360 g alumínium-trihidráttal adagolhatunk. Ez nullára csökkenti a zsugorodást, emeli a fazékidőt, a keménységet, de csökkenti a hőtágulási együtthatót. További részletek a lenti táblázatban.

A termék fő tulajdonságai:

- Kényelmes kb 8 perces fazékidő
- Egyszerű használat az 1:1 tömegarányú keverésnek köszönhetően
- Nagyon kicsi agresszivitás a szilikonformával szemben
- Töltött keveréknél is megfelelően alacsony viszkozitás

1. Használati útmutató

1. Készítsük elő a két komponenst (gyanta/bázis és isocianát) és keverjük fel külön-külön. Mérjük ki az alábbi táblázatban megadott mennyiségű poliól és izocianát komponenseket.
2. A keverési arányokat pontosan tartsuk be, csak akkor garantált a lenti táblázatban foglalt műszaki tulajdonságok.
3. Keverjük addig, amíg a színe homogénné válik. Ezután önthető a poliuretán gyanta.

Mind az izocianát mind pedig a poliól komponensnél kristályosodás fordulhat elő.

Minél kevesebb ideig hagyjuk érintkezni a levegővel, légmentes tárolással a komponensek tovább eltarthatók.

Mind a tárolásnál, mind a keverési és öntési folyamat közben biztosítsuk a száraz, nedvességmentes környezetet ill. szerszámot, öntőformát. Már kis mennyiségű víz esetén is az öntvény felhabosodhat.

Használat előtt mindkét komponenst keveréssel homogenizáljuk és a legalább 18 °C fokos komponenseket keverjük össze.

- Az általános egészségügyi és biztonsági előírásokat tartsuk be
- Használjunk védőkesztyűt
- Biztosítsunk megfelelő szellőzést
- Viseljünk védőszemüveget és megfelelő, biztonságosan záródó ruházatot

2. Fontos ajánlások

A pontos arányokat tartsa be! / súlyarány (és térfogat arány), így megfelelő időben bonthatjuk termékünket a mechanikai tulajdonságok megváltozása nélkül.

A gyantával érintkező felületeknek tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lenniük.

3. Kémiai és fizikai tulajdonságok

	Poliol	Isocianát	Töltetlen keverék	Töltött kevékek Alumínium-trihidrát
Keverési arány tömeg szerint	100	100		360
Halmazállapot	folyékony	folyékony		folyékony
Szín	tört fehér	borostyán	bézs	bézs
Viszkozitás 25 °C fokon (mPas)	90	55	90	2900
Sűrűség (g/cm ³) 25 °C	0,99	1,11		
Kikeményedett Sűrűség (g/cm ³) 23 °C			1,07	1,62
Fazékidő 25 °C fokon (perc)			7-9	12-14
Keménység Shore D1			70	79
Hajlító rugalmassági modulus MPa			1300	4150
Hajlítószilárdság MPa			47	44
Sharpy ütőmunka kJ/m ²			19	
Üvegesedési hőmérséklet, °C			90	100
Hőtágulási együttható (+20 °C és +70 °C között) 10 ⁻⁶ /K			150	75
Szerszámbontási idő (perc) gélesedés után 25 °C, 10 mm			90 (10 mm vastagságnál)	90 (50 mm vastagságnál)
Lineáris zsugorodás , 10 mm vastagságnál			0,3 (mm/m)	0,04(mm/m)

4. Eltarthatósági idő

Az F 190 gyorsöntő poliuretán gyantarendszer helyesen tárolva (felbontatlan állapotban)

15 °C - 25 °C között 6 hónapig tartható el. Használat után csavarja vissza a kupakokat. Figyeljen, hogy ne keverje össze a komponensek kupakjait!

Az izocianát fényérzékeny, ezért tárolása sötét fénytől elzárt helyen, száraz, légmentes vagy nitrogéndús tartályban történjen!

Az adatlapon közölt információk, ismereteink szerint, pontosak és megfelelnek a valóságnak, az adatokra azonban nem tudunk garanciát vállalni, mivel az alkalmazás körülményei nem tartoznak közvetlen ellenőrzésünk alá.

Kétség esetén előzetes próba javasolt. Szükség esetén kérje szakembereink segítségét.